

IMG BOHEMIA s.r.o.  
 Průmyslová 798,  
 391 02 Planá nad Lužnicí  
 divize vstřikování

Vypracoval: Zdeněk Funda, DiS  
 Podpis:  
 Schválil: Ing. František Kůrka  
 Podpis:

Verze: 01/08  
 Vydáno dne: 31.10.2008  
 Účinnost od: 1.11.2008  
 Vytisknuto:

Dokument řízen v elektronické podobě.

Tato technická norma platí pro plastovou desku opěradla a desku sedačky určené pro výroby firmy DESTA.

## 1. VŠEOBECNĚ

### 1.1 CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Deska opěradla a deska sedačky se používá do přepravních prostředků.

Deska opěradla a deska sedačky se vyrábějí z polypropylénového granulátu MOSTEN 52.522 technologií integrálního vstřikování.

Barevné provedení výrobku není rozhodující, jsou přípustné barevné mutace a přechody.

Odolnost desky opěradla a deska sedačky včetně dalších vlastností odpovídá vlastnostem použité suroviny PP MOSTEN.

## 2. TECHNICKÉ POŽADAVKY

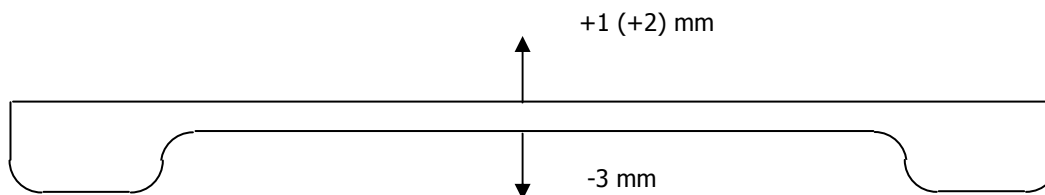
Pro desku opěradla a desku sedačky platí oboustranně odsouhlasené referenční vzorky, které má k dispozici jak výrobce, tak odběratel.

Rozměry desky opěradla a deska sedačky jsou uvedeny v následujících výkresech, které má k dispozici jak výrobce, tak odběratel:

- Deska opěradla č.v. 1 – 07656 – 01
- Deska sedačky č.v. 1 – 07656 – 00

Rozměry se kontrolují podle ČSN 64 0006.

Průhyb výrobku daný formou je odstraňován rovnacím přípravkem na zbytkovou hodnotu +1 až -3 mm, u kratší strany na opěradle +2 mm.



## 3. VZORKOVÁNÍ

U desky opěradla a deska sedačky se za vadu nepovažuje:

- Charakteristický povrchový vzhled strukturně lehčených plastů
- Nerovnoměrnost odstínu vybarvení (tokové čáry)
- Drobné poškození hran
- Dutiny uvnitř výrobku, které se neprojevují porušením skiny

U všech výrobků je vtok odříznut a zarovnán.

## **4. DODÁVÁNÍ, BALENÍ, ZNAČENÍ, DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ**

### **4.1 DODÁVÁNÍ**

Při objednávce desek opěradla a desek sedačky je mimo jiné nutno uvést číslo této normy.

### **4.2 BALENÍ**

Desky opěradla a desky sedačky se balí do kartonů a ukládají se na hranu na stojato. Obal výrobce není vhodný pro dlouhodobé skladování (rozumí se doba nad 6 měsíců), obal slouží pouze k přepravě. Odběratel si zajistí rozložení plastových dílů vhodným způsobem tak, aby nedocházelo během skladování k jejich deformaci. Kartony se ukládají na palety a proti sesunutí jsou vhodným způsobem zajištěny. Jednotkou balení je karton.

### **4.3 ZNAČENÍ**

Na každém kartonu musí být uvedeno:

- Označení výrobce
- Označení výrobku
- Datum výroby
- Počet kusů v kartonu
- Případně další údaje

### **4.4 SKLADOVÁNÍ**

Palety ani kartony s výrobky se nesmí skladovat. Výrobky se skladují v suchých místnostech chráněných proti povětrnostním vlivům a podle dalších ustanovení ČSN 64 0090, zvláště je třeba dodržovat ustanovení čl. 11. Záruční doba desky opěradla a desky sedačky je 6 měsíců.

## **5. SOUVISEJÍCÍ NORMY**

ČSN 64 0006 Tolerance a mezní úchytky rozměrů pro tvářené výrobky z plastů.

ČSN 64 0090 Skladování výrobků z plastů.