

IMG BOHEMIA s.r.o.
Průmyslová 798,
391 02 Planá nad Lužnicí
divize vstřikování

Vypracoval: Zdeněk Funda, DiS
Podpis:
Schválil: Ing. František Kůrka
Podpis:

Verze: 01/08
Vydáno dne: 31.10.2008
Účinnost od: 1.11.2008
Vytisknuto:

Dokument řízen v elektronické podobě.

Tato technická norma platí pro nádobu o obsahu 50 litrů vyráběnou technologií integrálního vstřikování (dále jen nádoba).

1. VŠEOBECNĚ

1.1 CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Nádoby se vyrábějí:

- z polypropylenu technologií integrálního vstřikování, strukturně lehčené pomocí nadouvadla
- z polypropylenu a jeho recyklátu technologií integrálního vstřikování, strukturně lehčené pomocí nadouvadla

Nádoby s recyklátem se podle obsahu značí:

- s 20 % recyklátu - R20
- s 50 % recyklátu - R50 apod

Nádoby se vyrábějí v tomto provedení:

- nebarvené NATUR
- barvené bílé, hnědé (jiná barevná provedení po dohodě se zákazníkem)

Nádoby R50 až R100 se vyrábějí pouze v tmavém provedení.

Nádoby mají široké použití.

2. TECHNICKÉ POŽADAVKY

Nádoby musí odpovídat technickým požadavkům uvedeným v nákresu č. 1.

Hmotnost nádoby je $2,90 \pm 0,1$ kg.

Vtok je u všech výrobků zarovnan do roviny .

U shodných výrobků se za vadu nepovažuje :

- charakteristický povrchový vzhled strukturně lehčených plastů
- nerovnoměrnost odstínu vybarvení (tokové čáry, nehomogenní vybarvení)
- jemné zvrásnění povrchu typické pro strukturní pěny
- drobné poškození hran délky max. 1 cm
- dutiny uvnitř výrobku, které se neprojevují porušením skinu
- různé odstíny téže základní barvy

Výrobky musí být přeřazeny do neshodných (nestandard nebo jinobarevné) z důvodů těchto vad:

- nepravidelnost výrobků (nedostřiky)
- rozměry nebo hmotnost nespĺňují povolenou toleranci uvedenou v normě (popř. se výrobek neshoduje s referenčním vzorkem)

- mechanické poškození povrchu (praskliny, vrásnění zasahující do kůru více než 1 mm),
- nerovnoměrnost povrchu (výdutě nebo propadliny mající plochu větší než 1 cm²),
- prolínání různých barev

Neshodné výrobky jsou dodávány po dohodě mezi výrobcem a zákazníkem.

3. ZKOUŠENÍ

Nádoba se posuzuje podle srovnávacího vzorku.

4. DODÁVÁNÍ, BALENÍ, ZNAČENÍ, DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ

4.1 DODÁVÁNÍ

Při objednávání nádob je nutno uvést číslo této technické normy, označení výrobku, množství v ks, případně další upřesnění (barva apod.).

4.2 BALENÍ

Jednotkou balení je paleta. Výrobky jsou uloženy na paletě, přepáskovány a potaženy PE folií.

4.3 ZNAČENÍ

Na každé jednotce balení je umístěn konsignační lístek, kde je uvedeno :

- označení výrobce
- označení výrobku
- barva
- počet kusů výrobku na paletě
- datum výroby
- jméno pracovníka odpovědného za balení
- vyjádření, že výrobek odpovídá platné normě

Výrobky se dopravují běžnými dopravními prostředky. Úložný prostor musí být čistý a výrobky musí být uloženy tak, aby nedošlo k případnému poškození.

Palety s výrobky musí být při skladování uloženy na rovném podkladu a nesmí se stohovat. Dále platí ustanovení ČSN 64 0090.

5. POŽÁRNĚ-TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

Požárně-technické charakteristiky jsou uvedeny v bezpečnostním listu pro PP „Polypropylénové výrobky vytlačované a vstřikované desky barvené a nebarvené, případně UV stabilizované; stěnové prvky, rošty, segmenty skruže a ostatní vstřikované polypropylénové výrobky“.

6. LIKVIDACE ODPADU A OBALU

Odpady z nádob jsou recyklovatelné.

Palety jsou vratné, zbývající obalový materiál je recyklovatelný.

7. CITOVANÉ NORMY

ČSN 64 0090 Skladování výrobků z plastů

8. SOUVISEJÍCÍ NORMY

ČSN EN ISO 14001 (01 0901) Systém environmentálního managementu – Specifikace s návodem na její použití