

IMG BOHEMIA s.r.o.
Průmyslová 798,
391 02 Planá nad Lužnicí
divize vstřikování

Vypracoval: Zdeněk Funda, DiS
Podpis:
Schválil: Ing. František Kůrka
Podpis:

Verze: 01/08
Vydáno dne: 31.10.2008
Účinnost od: 1.11.2008
Vytlačeno:

Dokument řízen v elektronické podobě.

Tato technická norma platí pro plastový chodník (dále jen chodník).

1. VŠEOBECNĚ

1.1 CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Chodníky se vyrábějí:

- z polypropylenu technologií integrálního vstřikování, strukturně lehčené pomocí nadouvadla,
- z polypropylenu a jeho recyklátu technologií integrálního vstřikování, strukturně lehčené pomocí nadouvadla.

Chodníky s recyklátem se podle obsahu značí:

- s 20% recyklátu - R20
- s 50% recyklátu - R50 apod.

Chodníky se vyrábějí v tomto provedení:

- nebarveném NATUR
- barvené tmavě hnědé (ostatní barvy po dohodě se zákazníkem)
- stabilizované nebo nestabilizované proti UV záření

Chodníky R50 až R100 se vyrábějí pouze v tmavém provedení.

Chodníky se používají jako podlahovina do skleníků, na zelinářská pole apod.

2. TECHNICKÉ POŽADAVKY

Chodník musí odpovídat těmto technickým požadavkům:

základní rozměry: 1 200 x 470 mm

tloušťka: 100 mm

hmotnost: $6,6 \pm 0,1$ kg

Vtok je u všech výrobků zarovnan do roviny .

U shodných výrobků se za vadu nepovažuje :

- charakteristický povrchový vzhled strukturně lehčených plastů
- nerovnoměrnost odstínu vybarvení (tokové čáry, nehomogenní vybarvení)
- jemné zvrásnění povrchu typické pro strukturní pěny
- drobné poškození hran délky max. 1 cm
- dutiny uvnitř výrobku, které se neprojevují porušením skinu
- různé odstíny téže základní barvy
- zřetelná stopa po odstranění vtoku v toleranci +1 mm

Výrobky musí být přeřazeny do neshodných z důvodů těchto vad :

- nepravidelnost výrobků (nedostřiky)
- rozměry nebo hmotnost nesplňují povolenou toleranci uvedenou v normě (popř. se výrobek neshoduje s referenčním vzorkem)
- mechanické poškození povrchu (praskliny, vrásnění zasahující do skinu více než 1 mm)
- nerovnoměrnost povrchu (výdutě nebo propadliny mající plochu větší než 1 cm²)
- prolínání různých barev

Neshodné výrobky (prodávané jako jinobarevné nebo nestandard) jsou dodávány po dohodě mezi výrobcem a zákazníkem.

3. DODÁVÁNÍ, BALENÍ, ZNAČENÍ, DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ

3.1 DODÁVÁNÍ

Při objednávání chodníků musí zákazník uvést číslo této normy, označení výrobku, barvu, množství v kusech a případně další upřesnění (materiál R50, UV stabilizace apod.).

3.2 BALENÍ

Jednotkou balení je paleta.

3.3 ZNAČENÍ

Výrobky se ukládají na palety, proti posunu jsou zajištěny přepáskováním. Hrany pod páskou jsou vhodně chráněny proti poškození.

Na každé jednotce balení je umístěn konsignační lístek, kde je uvedeno :

- označení výrobce
- označení výrobku
- barva
- počet kusů výrobku na paletě
- datum výroby
- jméno pracovníka odpovědného za balení
- vyjádření, že výrobek odpovídá platné normě

Výrobky se dopravují běžnými dopravními prostředky. Úložný prostor musí být čistý a výrobky musí být uloženy tak, aby nedošlo k případnému poškození.

Palety s výrobky musí být při skladování uloženy na rovném podkladu a nesmí se stohovat. Dále platí ustanovení ČSN 64 0090.

4. POŽÁRNĚ-TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

Požárně-technické charakteristiky jsou uvedeny v bezpečnostním listu pro PP „Polypropylénové výrobky vytlačované a vstřikované desky barvené a nebarvené, případně UV stabilizované; stěnové prvky, rošty, segmenty skruže a ostatní vstřikované polypropylénové výrobky“.

5. LIKVIDACE ODPADU A OBALU

Odpady z výrobků jsou recyklovatelné.

Palety jsou vratné, zbývající obalový materiál je recyklovatelný.

6. CITOVANÉ NORMY

ČSN 64 0090 Plasty. Skladování výrobků z plastů

7. SOUVISEJÍCÍ NORMY

ČSN EN ISO 14001 (01 0901) Systém environmentálního managementu – Specifikace s návodem na její použití

8. DOPORUČENÁ LITERATURA

Miroslav Loyda, Vlastimil Šponer, Ladislav Ondráček a kolektiv: „Svařování termoplastů“