

	Podniková norma		10-2-15
Biodisk 630, Biodisk 1000			
IMG Bohemia, s.r.o. Průmyslová 798 391 02 Planá nad Lužnicí Divize vstřikování	Vypracoval: Podpis: Schválil: Podpis:	Ing. Vlastimil Hruška Ing. František Kůrka	Verze: 2/15 Vydáno: 26. 2. 2015 Účinnost: 26. 2. 2015 Vytlačeno: Tento dokument je řízen v elektronické podobě

Tato technická norma platí pro biodisk 630 a biodisk 1000 (dále jen biodisk).

1. VŠEOBECNĚ

1.1 CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Biodisky se vyrábějí:

- Z polypropylenu technologií vstřikování pomocí nadouvadla

Biodisky se značí dle obsahu recyklátem označením R s údajem o procentním obsahu recyklátu (např. R 50).

Biodisk 630 má středový otvor kruhový nebo čtvercový.

Biodisk 1000 je po vyjmutí z lisu v rovnacím přípravku tvarován do mírně miskovitě prohnutého tvaru.

Biodisky se vyrábějí v tomto provedení:

- nebarvené NATUR,
- barvené bílé a černé (ostatní barvy po dohodě se zákazníkem), s obsahem recyklátu pouze v tmavém provedení.

Biodisky jsou základním konstrukčním a funkčním prvkem biologických čistíren odpadních vod.

2. TECHNICKÉ POŽADAVKY

Biodisky musí odpovídat referenčnímu vzorku, který byl odsouhlasen výrobcem a zákazníkem.

Pro biodisky platí tyto základní orientační hodnoty:

- Biodisk 630
 - Průměr 630 mm
 - Hmotnost $1,00 \pm 0,10$ kg
- Biodisk 1000
 - Průměr 1000 mm
 - Hmotnost $3,60 \pm 0,30$ kg

Vtok je u všech výrobků zarovnán do roviny .

U shodných výrobků se za vadu nepovažuje :

- charakteristický povrchový vzhled strukturně lehčených plastů,
- nerovnoměrnost odstínu vybarvení (tokové čáry, nehomogenní vybarvení),
- jemné zvrásnění povrchu typické pro strukturní pěny,
- drobné poškození hran délky max. 1 cm,
- dutiny uvnitř výrobku, které se neprojeví porušením kůže
- různé odstíny téže základní barvy
- odchylka od rovinnosti 10 mm
- miskovitý, mírně prohnutý tvar.

Výrobky musí být přeřazeny do neshodných, biodisk 630 jako nestandard, nebo jinobarevný, biodisk 1000 jako odpad z důvodů těchto vad :

- vylomení (odštípnutí) materiálu ve funkčních místech biodisku,
- nepravidelnost výrobků (nedostřiky),
- rozměry nebo hmotnost nesplňuje povolenou toleranci uvedenou v normě nebo se výrobek neshoduje s referenčním vzorkem,
- mechanické poškození povrchu (praskliny, vrásnění zasahující do skinu více než 1 mm),
- nerovnoměrnost povrchu (výdutě nebo propadliny mající plochu větší než 1 cm²),
- prolínání různých barev (neplatí u biodisků s obsahem recyklátů).

Neshodné výrobky (prodávané jako jinobarevné nebo nestandardt) jsou dodávány po dohodě mezi výrobcem a zákazníkem.

3. ZKOUŠENÍ

Biodisky se posuzují podle referenčního vzorku.

4. DODÁVÁNÍ, BALENÍ, ZNAČENÍ, DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ

4.1 DODÁVÁNÍ

Při objednávání biodisků je nutno uvést číslo této technické normy, označení výrobku, barva, množství v ks, případně další upřesnění (barva, materiál R100 apod.).

4.2 BALENÍ

Jednotkou balení biosisku 630 je karton.

Jednotkou balení biodisku 1000 je paleta s trnem, které zajišťuje odběratel (na paletě uloženo 60 kusů). Biodisky 630 se balí do kartonů, kartony se ukládají na palety. Proti posunu jsou zajištěny přepáskováním. Obal je nutno pokládat pouze a přepravní. Maximální doba uložení výrobku v tomto přepravním obalu je jeden měsíc ode dne výroby. Do této doby je nutno výrobky uskladnit tak, aby nemohlo dojít k jejich deformaci a byly dodrženy podmínky ČSN 64 0090.

4.3 ZNAČENÍ

Na každé jednotce balení je umístěn konsignační lístek, kde je uvedeno označení výrobce, označení výrobku, barva, počet kusů výrobků na paletě, datum výroby, jméno pracovníka odpovědného za balení a vyjádření, že výrobek odpovídá platné normě.

4.4 SKLADOVÁNÍ

Výrobky se dopravují běžnými dopravními prostředky. Úložný prostor musí být čistý a výrobky musí být uloženy tak, aby nedošlo k případnému poškození.

Palety s výroby musí být při skladování uloženy na rovném podkladu a nesmí se stohovat. Dále platí ustanovení ČSN 64 0090.

5. POŽÁRNĚ-TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

Požárně-technické charakteristiky jsou uvedeny v bezpečnostním listu „Polypropylénové výrobky vytlačované a vstříkované desky barvené a nebarvené, případně UV stabilizované; stěnové prvky, rošty, segmenty skruže a ostatní vstříkované polypropylénové výrobky“.

6. LIKVIDACE ODPADŮ A OBALŮ

Odpady z výrobků jsou recyklovatelné.

Palety jsou vratné, zbývající obalový materiál je recyklovatelný.

Konečné výrobky, polotovary nebo neznečištěný odpad z biodisků je možno recyklovat a dále zpracovávat na technické výrobky.

Odpad z výrobků zařazuje původce odpadu dle platné legislativy.

Doporučené zařazení podle katalogu odpadů:

07 02 13

Doporučené způsoby využívání odpadu:

materiálové využití.

7. SOUVISEJÍCÍ NORMY

ČSN 73 1601 Plastové konstrukce. Základní ustanovení pro navrhování

ČSN EN ISO 291 (64 0204) Plasty-Standardní prostředí pro kondicionování a zkoušení

ČSN EN ISO 14001 (01 0901) Systém environmentálního managementu – Specifikace s návodem na její použití

8. DOPORUČENÁ LITERATURA

Miroslav Loyda, Vlastimil Šponer, Ladislav Ondráček a kolektiv: „Svařování termoplastů“