	Podniková norma		11-2-15
Deska opěradla a deska sedačky DESTA			
IMG Bohemia, s.r.o. Průmyslová 798 391 02 Planá nad Lužnicí Divize vstřikování	Vypracoval: Podpis: Schválil: Podpis:	Ing. Vlastimil Hruška Ing. František Kůrka	Verze: 2/15 Vydáno: 12. 3. 2015 Účinnost: 12. 3. 2015 Vytištěno: Tento dokument je řízen v elektronické podobě

Tato technická norma platí pro plastovou desku opěradla a desku sedačky určené pro výrobky firmy DESTA.

1. VŠEOBECNĚ

1.1 CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Deska opěradla a deska sedačky se používá do přepravních prostředků.

Deska opěradla a deska sedačky se vyrábějí z polypropylénového granulátu MOSTEN 52.522 technologií integrálního vstřikování.

Barevné provedení výrobku není rozhodující, jsou přípustné barevné mutace a přechody.

Odolnost desky opěradla a deska sedačky včetně dalších vlastností odpovídá vlastnostem použité suroviny PP MOSTEN.

2. TECHNICKÉ POŽADAVKY

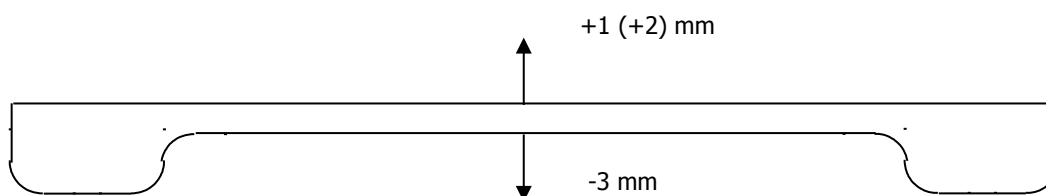
Pro desku opěradla a desku sedačky platí oboustranně odsouhlasené referenční vzorky, které má k dispozici jak výrobce, tak odběratel.

Rozměry desky opěradla a deska sedačky jsou uvedeny v následujících výkresech, které má k dispozici jak výrobce, tak odběratel:

- Deska opěradla č.v. 1 – 07656 – 01
- Deska sedačky č.v. 1 – 07656 – 00

Rozměry se kontrolují podle ČSN 64 0006.

Průhyb výrobku daný formou je odstraňován rovníčím přípravkem na zbytkovou hodnotu +1 až -3 mm, u kratší hrany na opěradle +2 mm.



3. VZORKOVÁNÍ

U desky opěradla a deska sedačky se za vadu nepovažuje:

- Charakteristický povrchový vzhled strukturně lehčených plastů
- Nerovnoměrnost odstínu vybarvení (tokové čáry)
- Drobné poškození hran
- Dutiny uvnitř výrobku, které se neprojevují porušením skinu

U všech výrobků je vtok odříznut a zarovnán.

4. DODÁVÁNÍ, BALENÍ, ZNAČENÍ, DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ

4.1 DODÁVÁNÍ

Při objednávce desek opěradla a desek sedačky je mimo jiné nutno uvést číslo této normy.

4.2 BALENÍ

Desky opěradla a desky sedačky se balí do kartonů a ukládají se na hranu na stojato. Obal výrobce není vhodný pro dlouhodobé skladování (rozumí se doba nad 6 měsíců), obal slouží pouze k přepravě. Odběratel si zajistí rozložení plastových dílů vhodným způsobem tak, aby nedocházelo během skladování k jejich deformaci. Kartony se ukládají na palety a proti sesunutí jsou vhodným způsobem zajištěny. Jednotkou balení je karton.

4.3 ZNAČENÍ

Na každém kartonu musí být uvedeno:

- Označení výrobce
- Označení výrobku
- Datum výroby
- Počet kusů v kartonu
- Případně další údaje

4.4 SKLADOVÁNÍ

Palety ani kartony s výrobky se nesmí skladovat. Výrobky se skladují v suchých místnostech chráněných proti povětrnostním vlivům a podle dalších ustanovení ČSN 64 0090, zvláště je třeba dodržovat ustanovení čl. 11. Záruční doba desky opěradla a desky sedačky je 6 měsíců.

5. LIKVIDACE ODPADU A OBALU

Odpady z výrobků jsou recyklovatelné. Palety jsou vratné, zbývající obalový materiál je recyklovatelný. Konečné výrobky, polotovary nebo neznečištěný odpad z desek je možno recyklovat a dále zpracovávat na technické výrobky. Odpad z výrobků zařazuje původce odpadu dle platné legislativy.

Doporučené zařazení podle katalogu odpadů:
Doporučené způsoby využívání odpadu:

07 02 13
materiálové využití.

6. SOUVISEJÍCÍ NORMY

ČSN 64 0006 Tolerance a mezní úchytky rozměrů pro tvářené výrobky z plastů.
ČSN 64 0090 Skladování výrobků z plastů.