



## Nádoby 4 m<sup>3</sup> a 6 m<sup>3</sup>

### Charakteristika:

Beztlakové podzemní (nadzemní) nádrže z termoplastů, vyráběné z polypropylenového prášku PP-R nebo polyetylenového prášku LLDPE, technologií rotačního tváření plastů – rotomoulding. Materiál, ze kterých jsou nádoby vyráběny, je UV stabilizovaný.

Provedení: PP, PE

Barva: **černá**, po dohodě zelená, šedá, modrá, natur

### Použití:

Nádoby lze účelně využívat pro akumulaci vody jako vodojemy nebo přečerpávací jímky, ke skladování chemických látek organických i anorganických a to jak roztoků tak i sypkých. Zde je nutno uvážit, zda skladované materiály nepoškozují stabilitu polypropylenů resp. polyetylénu.

Dále lze nádoby využít ke skladování minerálních látek v sypkém stavu (konzultace se statikem).

Nádoby je možné spojovat svařováním bez nebo za použití přídatného materiálu - svařecího drátu ( extruder )

### Zdravotní nezávadnost:

Nádoby vyrobené z materiálu PP a PE v nebarevném provedení natur a v barveném provedení šedá, černá, zelená vyhovují vyhlášce Ministerstva zdravotnictví č. 409/2005 Sb. *o hygienických požadavcích na výrobky, přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody*, jak bylo prokázáno výluhovými testy ze dne 30.5.2008  
Hodnoceno v ITC a.s. Zlín – číslo atestu:

- 472102720/1 pro PE
- 472102720/2 pro PP

### Technické provedení:

Nádoba se vyrábí se silou stěny v rozmezí od 8 až 12 mm.

Síla stěny je nerovnoměrná, kolísá.

Rozměry na výkresové dokumentaci v příloze č. 1 a 2 této PN jsou uvedeny pro materiál polypropylen.

Pro materiál polyetylen se mohou velké rozměry nepatrně lišit tj. mohou být menší o cca 5 mm.

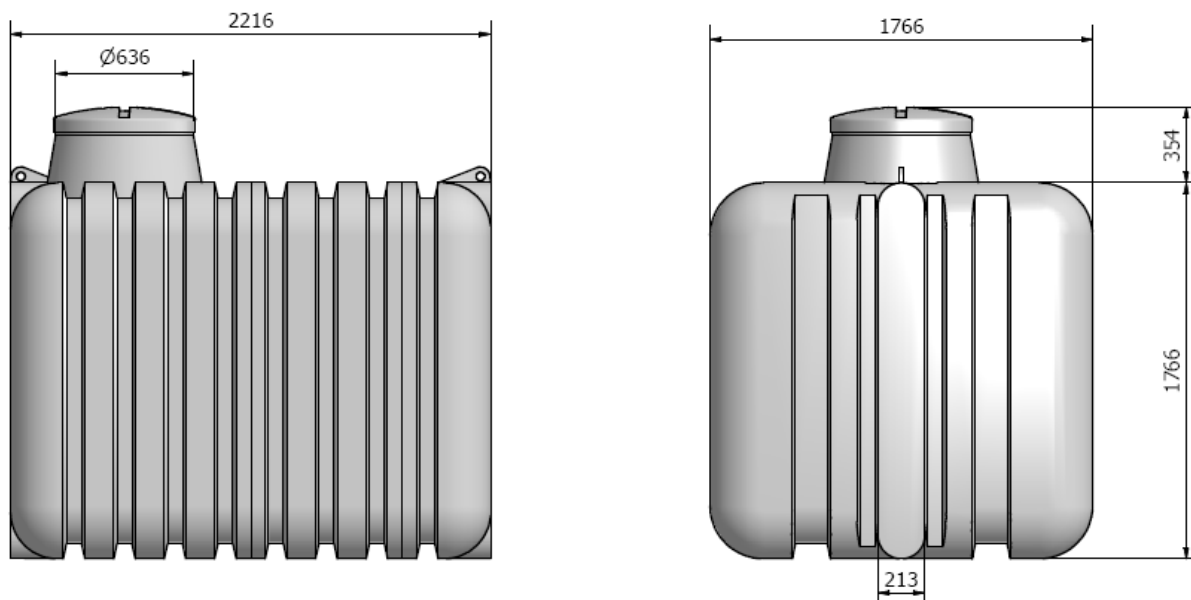
Hmotnost:

Nádoba 6 PP – 220 kg ± 0,8 kg (síla stěny v rozmezí od 8 až 12 mm)

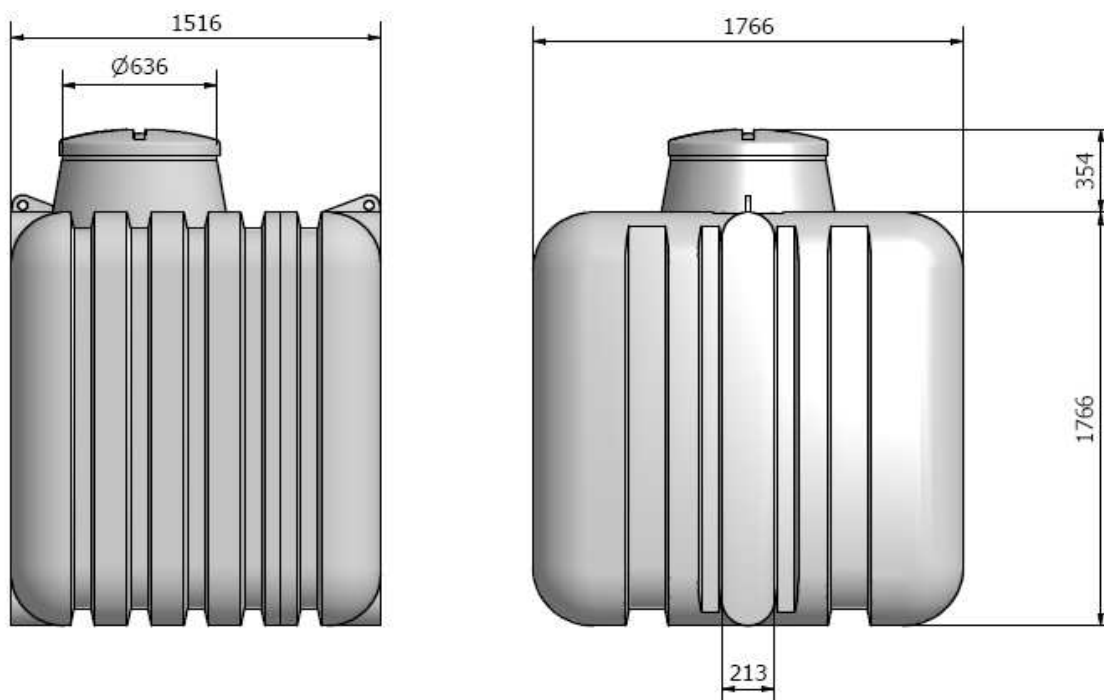
Nádoba 6 PE – 220 kg ± 0,8 kg (síla stěny v rozmezí od 8 až 12 mm)

Víko PP, PE – 2,5 kg ± 0,8 kg (síla stěny v rozmezí od 4 až 6 mm)

### Nádoba 6 m3



### Nádoba 4 m3



## Mechanické vlastnosti

### PP

Vlastnosti		Hodnota	Jednotka	Zkušební metoda
Hustota (Density)		905	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
Index toku (Melt Flow Rate)	(230 °C/2,16 kg)	13,0	g/10 min	ISO 1133
Mez napětí v tahu (Tensile Stress at Yield)	(50 mm/min)	20	Mpa	ISO 527-2
Poměrné prodloužení na mezi kluzu v tahu (Tensile Strain at Yield)	(50 mm/min)	6	%	ISO 527-2
Modul pružnosti v tahu (Tensile Modulus)	(1 mm/min)	1100	MPa	ISO 527-2
Teplota průhybu při zatížení (Heat Deflection Temperature)	(0,45 MPa)	100	°C	ISO 75-2
Rázová houževnatost Charpy (Charpy Impact Strength, notched)	(23 °C)	32	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Rázová houževnatost Charpy (Charpy Impact Strength, notched)	(0 °C)	9	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179

### PE

Vlastnost		Hodnota	Jednotka	Zkušební metoda
Hustota (Density)		940	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
Index toku (Melt Flow Rate)	(190 °C/2,16 kg)	3,0	g/10 min	ISO 1133
Ohybový modul (Flexural modulus)	(2 mm/min)	750	MPa	ISO 178
Mez napětí v tahu (Tensile Stress at Yield)	(50 mm/min)	20	MPa	ISO 527-2
Poměrné prodloužení na mezi kluzu v tahu Tensile Strain at Yield	(50 mm/min)	11	%	ISO 527-2
Modul pružnosti v tahu (Tensile Modulus)	(1 mm/min)	700	MPa	ISO 527-2
Teplota průhybu při zatížení (Heat Deflection Temperature)	(0,45 MPa)	65	°C	ISO 75-2
Rázová houževnatost Charpy (Charpy Impact Strength, notched)	(23 °C)	—	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Rázová houževnatost Charpy (Charpy Impact Strength, notched)	(0 °C)	—	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179