

Charakteristika a použití

Desky z vysokohustotního polyetyleny jsou určeny pro konstrukční aplikace. Lze je použít na vyložení různých záchytných jímek, nádob apod. Také na výrobu samonosných nádrží, zásobníků, septiků a jiných konstrukcí. Výrobky z těchto desek se osvědčily i v agresivních prostředích. Vysoká tažnost materiálu umožňuje vakuové tvarování desek. Mohou být barveny a v případě požadavku na delší životnost při venkovní aplikaci se musí desky PE-HD stabilizovat proti vlivům UV záření. PE - HD desky mají vyšší rázovou houževnatost než polypropylenové a jsou proto vhodnější pro venkovní aplikace. Při navrhování a konstrukci výrobků je nutné vycházet ze základních charakteristik chování materiálů při zatížení a dlouhodobém používání. Proti poškrábání povrchu desek při zpracování je možné desky chránit pomocí ochranné fólie, desky je také možno opatřit dezénem. Základní barevné provedení je černé.

Možnosti zpracování

Desky se dají mechanicky opracovávat na zařízeních podobných pro opracování dřeva za použití nástrojů na plasty. Spojují se svařováním horkým vzduchem za přídavku materiálu nebo na tupo (na pravítku). Pro dobrou kvalitu spoje je nutné, aby byl přídavný materiál ze stejné suroviny jako deska nebo měl stejnou svařovací třídu.

Balení, skladování, přeprava

Výrobky jsou baleny na paletách a proti poškození jsou zabezpečeny ochrannými deskami a zapáskovány. PE - HD desky se musí skladovat řádně zajištěné proti znehodnocení na rovné ploše, nejlépe na paletě, bez nerovnoměrných zatížení a mimo dosah tepelných zdrojů. Desky bez UV stabilizace musí být uloženy v krytých prostorách. Toto uložení je doporučeno i pro ostatní výrobky. Skladování musí probíhat podle ČSN 64 00 90. Desky lze přepravovat běžnými dopravními prostředky, nejlépe s krytou ložnou plochou.

Likvidace odpadu

Materiál použitý na výrobu desek je recyklovatelný. Recyklaci zabezpečují především firmy zabývající se zpracováním plastových odpadů, částečně také výrobci plastových výrobků. skupina odpadu dle katalogu: 20 00 00 Odpady komunální, podobné odpady ze živností, z úřadů a z průmyslu, včetně odděleně sbíraných složek těchto odpadů druh odpadu: 20 01 04 Ostatní plasty doporučené způsoby likvidace: přepracování, spalování, skládkování.

Technické informace

Desky jsou vyráběny v souladu s PN 007 – 64, která vychází z ČSN EN ISO 14 632.

Podle kvality (barva, povrch, rovinnost) jsou rozděleny do dvou jakostních tříd.

Stupeň hořlavosti dle ČSN EN 13501-1 je E.



Rozměry a Vlastnosti výrobků

| Tloušťka (mm) | Standardní šířka (mm) | Standardní délka (mm) |
|-----------------|-------------------------|-------------------------|
| 1 až 20 | 1500, 2000 | 3000, 4000 |

Základní fyzikálně-mechanické vlastnosti jsou uváděny v PN 07-1-07

| Vlastnosti | Jednotka | Hodnoty |
|--|----------|--------------------|
| Hustota | gcm-3 | 0,94-0,96 |
| Mez kluzu v tahu | MPa | min.15 |
| Pevnost v ohybu | MPa | min.23 |
| Modul pružnosti v tahu | MPa | min.700 |
| Modul pružnosti v ohybu | MPa | min.500 |
| Tvrdość Shore D | °ShD | 60* |
| Střední koeficient délkové roztažnosti | °K-1 | 1,5 – 2,0 . 10-4 * |
| Vrubová houževnatost Charpy při 25°C | kJ/m2 | min.10 |

*informativní hodnoty (uváděné literaturou)



kontakt:

Planá nad Lužnicí
Průmyslová 798
Pošta Sezimovo Ústí 2
391 02

tel: +420 381 679 901
e-mail: info@img-management.cz
www.img-management.cz



EVROPSKÝ FOND PRO REGIO-
NÁLNÍ ROZVOJ A MINISTERSTVO
PRŮMYSLU A OBCHODU ČR
PODPORUJÍ INVESTICE DO VAŠÍ
BUDOUCNOSTI.