

Charakteristika a použití

Desky vyráběné z polypropylenu homopolymeru jsou zdravotně nezávadné a mohou být použity pro styk s potravinami. Lze je vyrobit v barevném provedení, případně s UV stabilizátorem. Ten má však prakticky menší význam, protože jsou tyto desky určené pro interiérové aplikace. Mají ve srovnání s polyolefinickými materiály větší pevnost, tuhost, tvrdost, ale nižší rázovou odolnost při teplotách pod bodem mrazu. Naopak vykazuje vyšší křehkost a to zejména při teplotách pod bod mrazu a nižší odolnost vůči povětrnostním vlivům. Z desek lze vyrábět spíše pravoúhlé, neskrucované nádrže, různé samonosné výrobky či díly technologických zařízení, jejichž teplota použití neklesne pod 10°C. Chemická odolnost je velmi dobrá. Při navrhování a konstrukci výrobků je nutné vycházet ze základních charakteristik chování materiálů při zatížení a dlouhodobém využívání.

Možnosti zpracování

Desky se dají mechanicky opracovávat na zařízeních podobných pro opracování dřeva za použití nástrojů na plasty. Spojují se svařováním horkým vzduchem za přídavku materiálu nebo na tupo (na pravítku). Pro dobrou kvalitu spoje je nutné, aby byl přídavný materiál ze stejné suroviny jako deska nebo měl stejnou svařovací třídu.

Balení, skladování, přeprava

Výrobky jsou baleny na paletách a proti poškození jsou zabezpečeny ochrannými deskami a zapáskovány. PP-H desky se musí skladovat řádně zajištěné proti znehodnocení na rovné ploše, nejlépe na paletě, bez nerovnoměrných zatížení v krytých prostorách a mimo dosah tepelných zdrojů. Skladování musí probíhat podle ČSN 64 00 90. Desky lze přepravovat běžnými dopravními prostředky, nejlépe s krytou ložnou plochou.

Likvidace odpadu

Materiál použitý na výrobu desek je recyklovatelný. Recyklaci zabezpečují především firmy zabývající se zpracováním plastových odpadů, částečně také výrobci plastových výrobků. Skupina odpadu dle katalogu: 20 00 00 Odpady komunální, podobné odpady ze živností, z úřadů a z průmyslu, včetně odděleně sbíraných složek těchto odpadů. Druh odpadu: 20 01 04 Ostatní plasty. Doporučené způsoby likvidace: přepracování, spalování, skládkování.

Technické informace

Desky jsou vyráběny v souladu s PN, která vychází z ČSN EN ISO 15 013. Podle kvality (barva, povrch, rovinnost) jsou rozděleny do dvou jakostních tříd. Stupeň hořlavosti dle ČSN EN 13501-1 je E. Po vzájemné dohodě jej lze upravit.

Rozměry výrobků

Tloušťka (mm)	Standardní šířka (mm)	Standardní délka (mm)
3 až 20	1500, 2000	3000, 4000



kontakt:

Planá nad Lužnicí
Průmyslová 798
Pošta Sezimovo Ústí 2
391 02

tel: +420 381 622 107
fax: +420 381 291 051

e-mail:
miroslav.novacek@img-management.cz
www.img-management.cz



EVROPSKÝ FOND PRO REGIO-
NÁLNÍ ROZVOJ A MINISTERSTVO
PRŮMYSLU A OBCHODU ČR
PODPORUJÍ INVESTICE DO VAŠÍ
BUDOUCNOSTI.